

Station d'entretien combinée BRS-CC



Référence:
BRS-CC 831.0490



1



2



3

La solution complète pour l'entretien de votre torche robot.

La station d'entretien combinée réunit le dégrassage, la pulvérisation d'anti-adhérent et le coupage du fil.

La station d'entretien combinée concentre toute l'expérience accumulée par BINZEL dans l'entretien automatisé des torches de soudage MIG/MAG robot. Les trois outils: dégraisseur, pulvérisateur et coupe-fil sont fiables et sûrs.

Ils sont réunis sur un support unique de façon à optimiser la séquence de passage par les trois systèmes pour réduire au maximum les temps morts. Le tout forme un ensemble très compact qui peut s'intégrer facilement dans toutes les cellules de soudage.

1. Dégraisseur:

- Les différents modèles de mors et de fraises permettent d'adapter l'appareil à pratiquement toutes les torches robot du marché.
- Le principe éprouvé du dégrassage à fraise est précis et efficace, même dans les cas de grattons durs et extrêmement adhérents.
- Le maintien de la torche pendant le dégrassage évite toute contrainte mécanique sur l'extrémité de la torche.
- L'efficacité du procédé permet de réduire sensiblement la durée du cycle de dégrassage.

2. Pulvérisateur:

- La pulvérisation de produit anti-adhérent sur les parties frontales de la torche exposées aux projections permet de réduire l'adhérence des grattons et diminue la fréquence des séquences de dégrassage.
- Des protections adaptées autour de la buse de projection évitent de répartir du produit sur les installations environnantes.
- Le rechargement en produit anti-adhérent se fait par le simple remplacement du flacon.

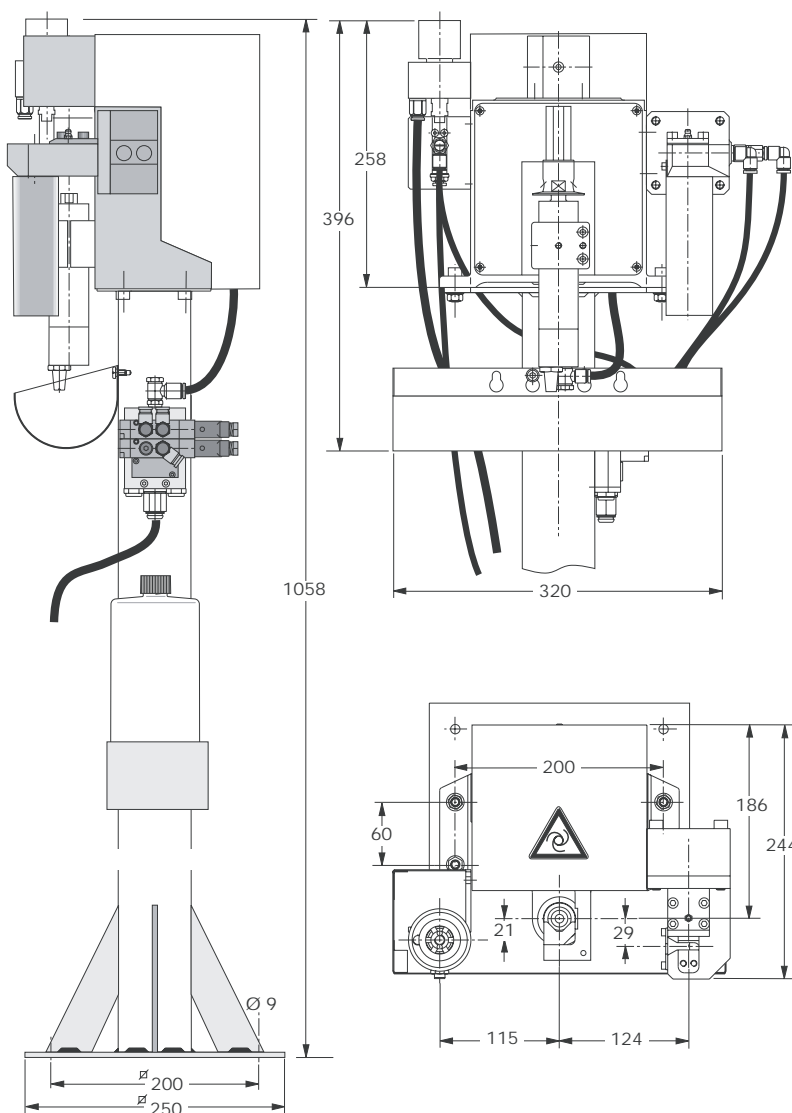
3. Coupe-fil:

- En soudage robotisé MIG/MAG, une sortie de fil constante est une condition essentielle pour garantir des soudures de qualité.
- Le maintien du fil permet une coupe nette et précise pour réaliser des amorçages sûrs et réguliers.
- La conception très robuste de cet outil lui garantit une grande longévité.

Les éléments qui composent l'ensemble BRS-CC sont disponibles séparément.

Le soudage pour mission.

ABICOR
BINZEL® 

BRS-CC**Caractéristiques générales:**

Poids: environ 16 kg
 Température ambiante: + 5°C à + 50°C

Raccordement pneumatique - distributeur:

Raccord pneumatique: G1/4"
 Diamètre utile: mini. \varnothing 6 mm
 Pression nominale: 6 bar
 Pression de service: 4-8 bar

Electricité - bornier:

4 entrées pour piloter les électrovannes 5/2
 Tension de commande: 24 V CC
 Consommation: 4,5 W
 1 sortie pour le capteur de proximité inductif à contact de fermeture (PNP)
 Tension de service: 10-30 V CC
 Ondulation résiduelle admissible: Vcc <10%
 Courant permanent: maxi. 200 mA
 Consommation: environ 4 mA (24 V)
 Chute de tension: environ 1,2 V (200 mA)

Afin de garantir la fiabilité et les performances de la station de nettoyage, nous vous conseillons l'installation d'un bloc d'alimentation permettant de purifier et lubrifier l'air comprimé d'alimentation.

Station de nettoyage BRS-LC:

Moteur pneumatique/Vitesse de rotation avec air lubrifié: environ 650 t/min

Vitesse de rotation avec air non lubrifié: environ 550 t/min

Consommation d'air comprimé: environ 380 l/min

Station de pulvérisation VI:

Contenance du réservoir: 1 litre

Station coupe-fil DAV (option):

Capacité de coupe à 6 bar: fil plein jusqu'à 1,6 mm
 fil fourré jusqu'à 3,2 mm
 Temps de coupe: 0,5 sec

Le soudage pour mission.

ABICOR
BINZEL®

BINZEL SOUDAGE
 BP 4
 F-67038 STRASBOURG Cedex 2
 Tél.: 03 88 76 58 75
 Fax: 03 88 76 56 54
 E-Mail: binzel.soudage@binzel.fr